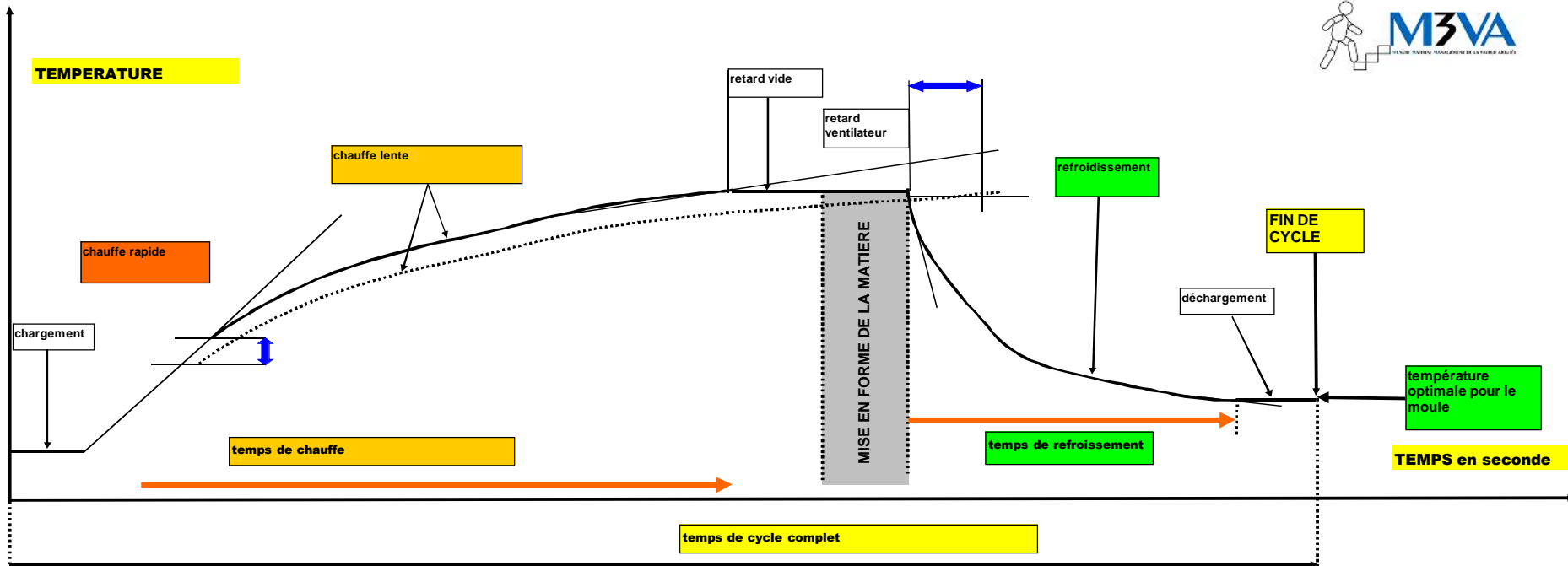


SCHEMA THERMOFORMAGE



Représentation du cycle complet de thermoformage d'une pièce (temps en seconde en fonction de la température) pour la réf AGCO 427382M1

n°	Opération	durée (s)	% temps cycle	commentaires	paramètre le temps de cycle	optimisation	commentaires optimisation
1	chargement	10	4%		Chargeur		
2	chauffe rapide	56	22%		température de chauffe rapide	passage de 100°C à 130°C	
3	chauffe lente	80	32%		température M.P à atteindre		attention étalonnage des pyromètres
4	bullage	2,8	1%				
5	retard vide	6	2%				
6	retard ventilateurs	15	6%	passage de 25 s à 15 s	mise en forme de la matière		
7	refroidissement	67	27%	avec vaporisateurs		60°C 66> 67°C	Température optimale du moule = température de démoulage
8	déchargement	13	5%				
TOTAL		250					

81% du temps est conditionné par le chauffage et le refroidissement